

Technische Information



Stoll Frontlader

Toleranz Schaufel-Werkzeug

- Geltungsbereich: Stoll Frontlader Schaufeln
- Symptom: Durchbiegung oder Höhendifferenz
- Mögliche Ursache: Gewalteinwirkung oder Fertigungstoleranz

Schaufel-Werkzeuge (im weiteren Text Schaufel genannt) unterliegen im Einsatz vielen Einwirkungen von außen. Hierdurch kann es bei unsachgemäßen Einsatz zu Deformationen kommen. Ebenso können Schaufeln durch die Schweißkonstruktion geringe Fertigungstoleranzen aufweisen. Diese sind normal und beeinflussen das Arbeiten mit der Schaufel nicht.

Die folgenden Toleranzen sind zulässig.

Maximale Höhentoleranz an den Enden der Schneidkanten

Voraussetzungen:

Das Werkzeug wird in den Aufnahmen parallel zu einer Messebene aufgenommen. Es wird der Abstand der Schneidkante an beiden Ende zur Ebene gemessen. Die maximale Differenz der beiden Seiten zueinander darf dabei folgende Werte nicht überschreiten.

Breite der Schaufel	Höhendifferenz an den Enden der Schneidkante
1,15 m	4,5 mm
1,30 m	5,0 mm
1,50 m	6,0 mm
1,70 m	6,5 mm
1,90 m	7,5 mm
2,05 m	8,0 mm
2,20 m	8,5 mm
2,40 m	9,0 mm
2,60 m	10,0 mm

TI-2.3-10_DE Erstellt KH am 11.12.2017

Technische Information

Stoll Frontlader



Maximale Durchbiegung der Schneidkante

Die Schneidkante darf bei den Werkzeugen über die gesamte Breite gemessen eine

maximale Durchbiegung von 1mm nach oben und 5mm nach unten haben.

Die Werte werden gemessen indem ein Lineal an die Schneidkante gelegt wird. In dem Fall darf die maximale Entfernung zwischen Lineal und Schneidkante 1 / 5mm betragen.

TI-2.3-10_DE Erstellt KH am 11.12.2017